

Váš dopis zn.
Ze dne
Naše zn. 57936/2024-SŽ-GR-O13 (2)
Listů/příloh 2/1

Vyřizuje Ing. Petr Podolinský
Telefon
Mobil +420 724 079 122
E-mail podolinsky@spravazeleznic.cz

Datum 24. září 2024

Správa železnic GR: 06, 07, 08, 09, 015
Správa železnic - všem SS
- všem OŘ, OŘ-ST
- CTD - KPM, OMT

PDV-Railway a.s.
Skupina PKP Cargo International

Tento dokument bude rozeslán pouze
v digitální podobě

Aktualizace výkresové dokumentace firmy Šroubárna Kyjov, spol. s r.o.

V souladu se směrnici SŽDC č. 67 „Systém péče o kvalitu v oblasti traťového hospodářství“ v příloze zasíláme aktualizovanou výrobní výkresovou dokumentaci pro výrobu a dodávky dále uvedených spojovacích součástí výrobce Šroubárna Kyjov, spol. s r.o., výsledně určených pro použití v konstrukci železničního svršku železničních drah ve vlastnictví České republiky, se kterými má právo hospodařit Správa železnic, státní organizace (dále jen „Správa železnic“), a dalších železničních drah, kde provozuschopnost zajišťuje Správa železnic:

- výkres č. K042461 – název „Podložka Uls6, Uls7 – Ø50“.

Předmětem aktualizace je úprava materiálu vstupního polotovaru na „válcovaný ocelový plech“ (dříve „ocel válcovaná za studena“), kdy výrobce nově připouští použití i za tepla válcovaných plechů, přičemž všechny ostatní výrobní specifikace zůstávají v původním znění.

Zasílaná výkresová dokumentace nahrazuje předchozí verzi výkresu schválenou pod čj. 7726/2023-SŽ-GR-O13 ze dne 28. 4. 2023. Ostatní ustanovení předmětných Technických podmínek dodacích č. K 1.100 „pro spojovací součásti pro železniční svršek“ (dále jen „TPD“) firmy Šroubárna Kyjov, spol. s r.o. spolu s ostatními výkresy schválenými dne 28. 4. 2023 zůstávají beze změny.

Jedná se o výrobky, které ze strany Správy železnic podléhají systému péče o kvalitu v režimu stanoveném textem TPD s ověřováním kvality dodávek formou zákaznických auditů, jejichž předmětem je především kontrola udržování zavedeného systému řízení kvality a plnění dohodnutých podmínek dodávek. Správa železnic si rovněž v rámci uskutečňovaných auditů vyhrazuje právo na provedení ověření kvality konkrétních dodávek v rozsahu ustanovení uváděných TPD.

Distribuce technické dokumentace:

Upozorňujeme, že zasílaná výkresová dokumentace obsahuje nebo může obsahovat údaje, které jsou duševním vlastnictvím výrobce, nebo je výrobce považuje za své obchodní tajemství. Tato výkresová dokumentace tedy slouží výhradně pro vnitřní potřebu Správy železnic a není přípustné poskytovat ji třetím stranám. Zhotovitelé, obchodní organizace nebo další cizí právní subjekty a fyzické osoby si v případě zájmu mohou tuto výkresovou dokumentaci vyžádat u výrobce.

Organizačním jednotkám Správy železnic a provozovatelů železničních drah Správy železnic, které s tímto materiálem hospodaří, zasíláme elektronickou verzi technické dokumentace.

Schválená technická dokumentace je pro interní potřebu organizačních jednotek Správy železnic také k dispozici v archivu typové dokumentace na intranetové adrese:

<http://typdok.tudc.cz>.

Ostatní organizace si mohou technickou dokumentaci vyžádat přímo u firmy Šroubárna Kyjov, spol. s r.o. na adrese:

Šroubárna Kyjov, spol. s r.o.
Jiráskova 987/50
697 01 Kyjov

Přehled schválených výrobků a jejich technické dokumentace je zveřejněn na Internetových stránkách Správy železnic na adrese: www.spravazeleznic.cz (odkaz: Dodavatelé / Odběratelé / Technické požadavky na výrobky, zařízení a technologie pro ŽDC / Železniční svršek).

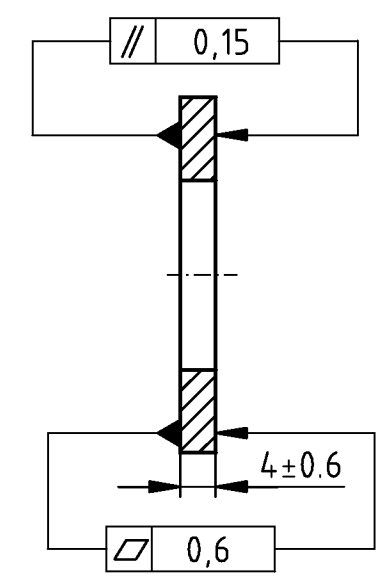
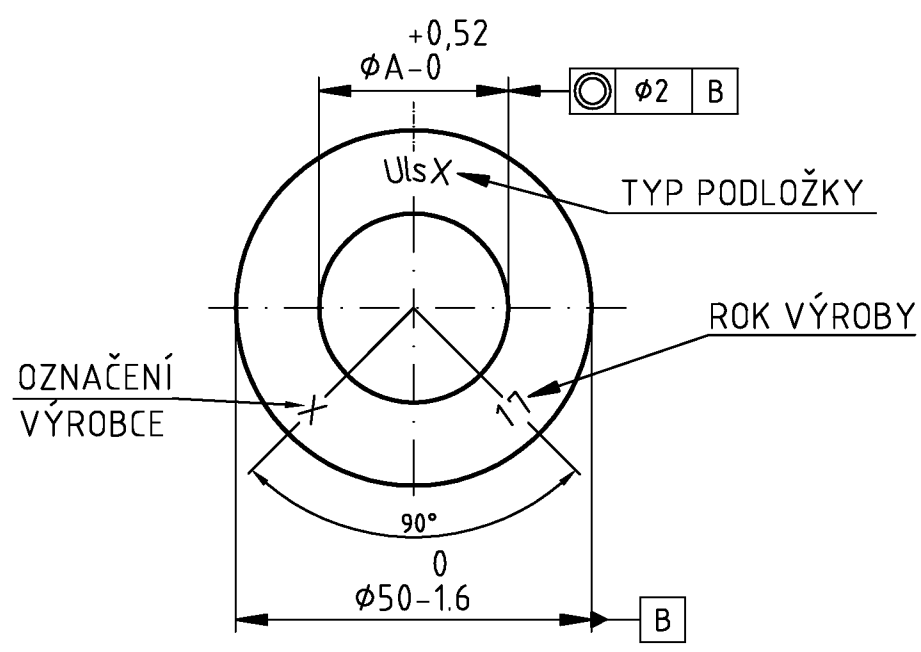
Ing. Radek Trejtnar, Ph.D.
ředitel odboru traťového hospodářství

Přílohy

Potvrzená výkresová dokumentace dle textu (výkres č. K042461)

Na vědomí: Šroubárna Kyjov, spol. s r.o. – Ing. Marek Světlík, výkonný ředitel společnosti

VÝROBCE	ZNAČKA
f.PŮHL - SRN	AP
f.SCHÜERHOLZ- POLSKO	JS
Metall und Technologie-SRN	MuT
f.WUJIANG CITY-ČÍNA	Ka
R+FK SCHULTE KG - SRN	S



MATERIÁL: VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PLECH
 TVRDOST: 185 - 312 HV
 (PEVNOST V TAHU $R_m = 590 - 1000 \text{ N/mm}^2$)
 TVAR PÍSMO: DLE DIN 1451 - H4
 TOLERANCE: DLE ČSN EN ISO 4759-3 C
 TPD: K 1. 100, PŘÍLOHA č.6 (v platném znění)
 FOSFÁTOVÁNO: ČSN EN ISO 9717 - Fe/Znph5//T4
 ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO DLE EN ISO 1461
 SILNOSTĚNNÁ PASIVACE - EN ISO 2081 - FE/ZN12/C

Schváleno čj. 57936/2024-SŽ-GR-O13 (1)

Ing. Petr Podolinský
 Digitálně podepsal
 Ing. Petr Podolinský
 Datum: 2024.09.05
 09:20:54 +02'00'

Výkres. var	Ver.	TYP	A	Hmot.	Výkr. zák.	Index	Pov. úpr.
K042461.001	013	Uls6	23	~0,049	IOG 40.9000	3	Bez p.ú.
K042461.002	013	Uls6	23	~0,049	IOG 40.9000	3	Fosfát
K042461.003	013	Uls6	23	~0,050	IOG 40.9000	3	Žárový zinek
K042461.004	013	Uls6	23	~0,049	IOG 40.9000	3	Galvanický zinek
K042461.005	010	Uls7	25	~0,046	IOG 40.9001	4	Bez p.ú.
K042461.006	004	Uls7	25	~0,046	IOG 40.9001	4	Fosfát
K042461.007	004	Uls7	25	~0,047	IOG 40.9001	4	Žárový zinek
K042461.008	004	Uls7	25	~0,046	IOG 40.9001	4	Galvanický zinek

Řízená dokumentace
 Vydal: P. Dočekal Dne:
 Čas: 06:59:06 05.09.2024

Č. změny	Datum	Popis
011	04.09.2024	změna specifikace výrobního materiálu
010	09.01.2019	Přidán nový výrobce a nová značka výrobce

Mat.č.zák.		Hmot.		Materiál	C 1020, S355 JR, DC01HK590
Výkres zák.		Index		Pov.úpr.	
Měřítka		Kreslil	Ing. Macháč	Vydal	M. Vaculík
-		Datum	21.06.2013	Datum	04.09.2024
Název	Podložka Uls6,Uls7 - Ø50			Číslo výkresu	K042461

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 4941708

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: b85a5ab5-e33b-4714-b8ee-7f48dd8071d4

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Petr PODOLINSKÝ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 24.09.2024 15:30:00



47199b16-74f9-441a-bbee-128c1de6bccd